

气动 刀分板机

型号：**JLVC-1**

# 操 作 说 明 书

东莞市捷力电子科技有限公司

地址：东莞市大岭山 大塘工业区大塘 145 号

电话：0769-81626620 传真：0769-81626620-808

售后联系人：13356471516 于先生

公司网址：<http://www.jielidz.com>

<http://www.jielidz.cn>

联系 箱：13356471516@163.com



## 前言

斩裁型"V"槽分板机对分板质量有更进一步的提高，尤其对0.6mm 厚度以下的PCB 基板和铝基板，分裁干净无毛刺，电气混合控制分板,应力小。

“用户至上，质量第一” 是本公司宗旨，我们不断改进产品品质，提高产品性能以满足用户需要，同时我们重视售后服务，欢迎广大用户提出宝贵意 。

本公司另有多款"V"槽及通槽分板机，欢迎选购。

东莞市捷力电子科技有 公司

### 注意事项:

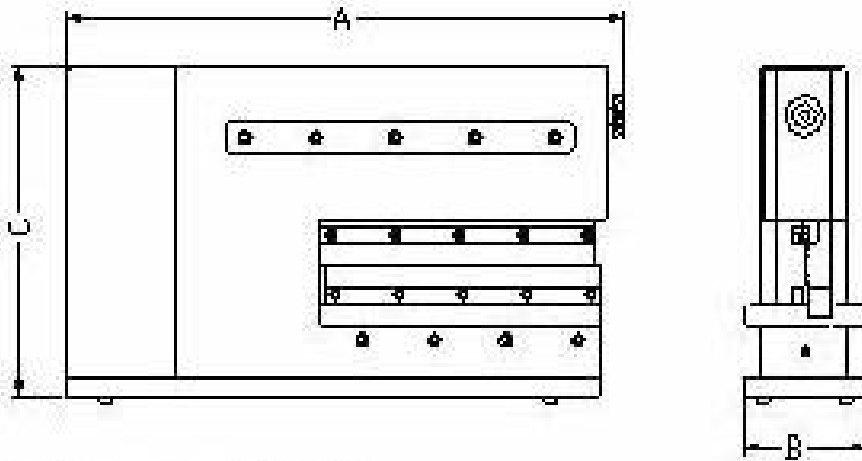
- \*使用本机前，请详细阅读本书说明书，它将能使您的机器安全顺畅地运转。
- \*任何情况下，切不可将刀片周围的防护板和导板去掉，以免造成危险。
- \*本机仅为分开经 V-CUT 的线路板而设计，请勿用于其它用途。
- \*操作本机时，不应穿过于宽松衣服，长头发应扎好，避免被机器卷入。

# JLVC-1 气动分板机



一、外形结构：

4、规格参数：



型号	JLVC-1
外型尺寸( 长 x 宽 x 高 )	750*500*600mm
最大分板 度	无
PCB 板厚	0.3-3.5mm
机器净重	210kg
工作气压	0.4-0.7Mpa

三、刀具安装和调试：

3.1 用5mm 六角匙松开下刀5个螺丝(图1)

3.2 抽出下切刀和 件压块(图2)

3.3 用5mm 六角匙松开上刀5个螺丝(图3)

3.4 取下上切刀(图4)

3.5 安装上刀，上刀 紧刀架， 紧5个螺丝(图5)

3.6 安装下刀(图6)

3.7 先用5mm 六角匙 住下刀5个螺 (图7)

3.8 下脚 开关，上刀压下时，使上刀停  
在底 (图8)

3.9 用4mm 六角匙调节捌个无头螺丝，调到下  
刀与上刀平行(图9)

3.10 用塞规测 开口平行度，如不平行可按上  
第9节调节，确定平行后 紧5个压刀螺 (图10)

图 1

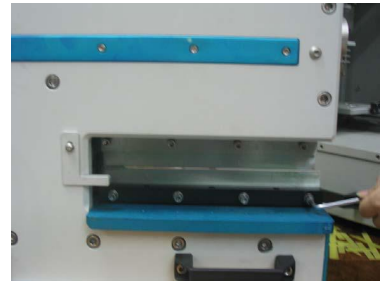


图 2

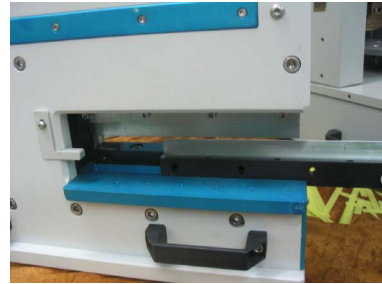


图 3



图 4



图 5

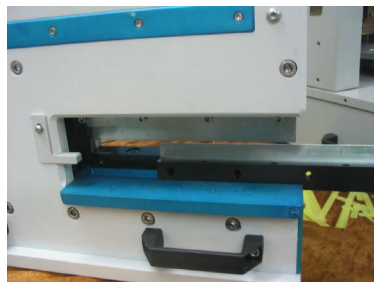


图 6



图 7



图 8



图 9



图 10

#### 四、两刀具 调节：

下脚 开关 时 调节此手 ，  
上下刀开口 离增大,反之开口 离减小。  
使用不同厚度产品,要调节一次手 。调节  
的结果是 V 槽可卡 上下刀内,没有 V  
槽的位置不能卡 上下刀。



#### 六、机器保养：

- 6.1 刀具保养： 期 置时要在刀具上加 油，机台 尘。
- 6.2 每 一个星期，请用带机油或 油的抹布擦拭一 圆刀和 刀，  
以免生 影响分板~~机~~ ，擦拭时请注意不要碰到刀刃。
- 6.3 每半年打开 盖往机械活动 位加润滑油。

#### !! 敬告：

专业人士，请不要擅自拆动我们公司的设备，如有拆动，恕不保修！

谢谢您的合作与支持！

如果机器设备本 有故 ，请 与我公司联系！