

:

145

:0769-81626620

:0769-81626620-808

:13356471516

:<http://www.jielidz.com>

<http://www.jielidz.cn>

:13356471516@163.com



前

刀 "V" 分 分 , 其 PCB
 ,分割 不 ,不 不 , , 分
 割 切割 中 产 力

" 上, " 公 , 们不 产 ,
 产 以 , 们 ,
 出

公 "V" 分 分
 , 公 www.jielidz.com



事：

*使用前，请仔细阅读说明书，使全

*任何情况下，切勿用刀，以免

* 仅为分 V-CUT ，于其

* 作 ，不 于 ， 免 入



主 要 内 容 :

1 切割八刀，上下两为，个切割元 分别 A B C D三 个切割 分为三个，A 刀先切割 30%， B刀再从A刀切 中，再 30% 切割， C刀再从B刀切 中，再 30% 切割， D 刀切割 10% 修光，于 切割，切割 中产 力传 切 减了95%以上，分割 光，，不 不

2 于切割，切割，了V-CUT 位力，使切V-CUT，也不会出 V-CUT 从刀内出 况，免产不

3 于刀切削力，典，刀，分割 刀 以上，低了使

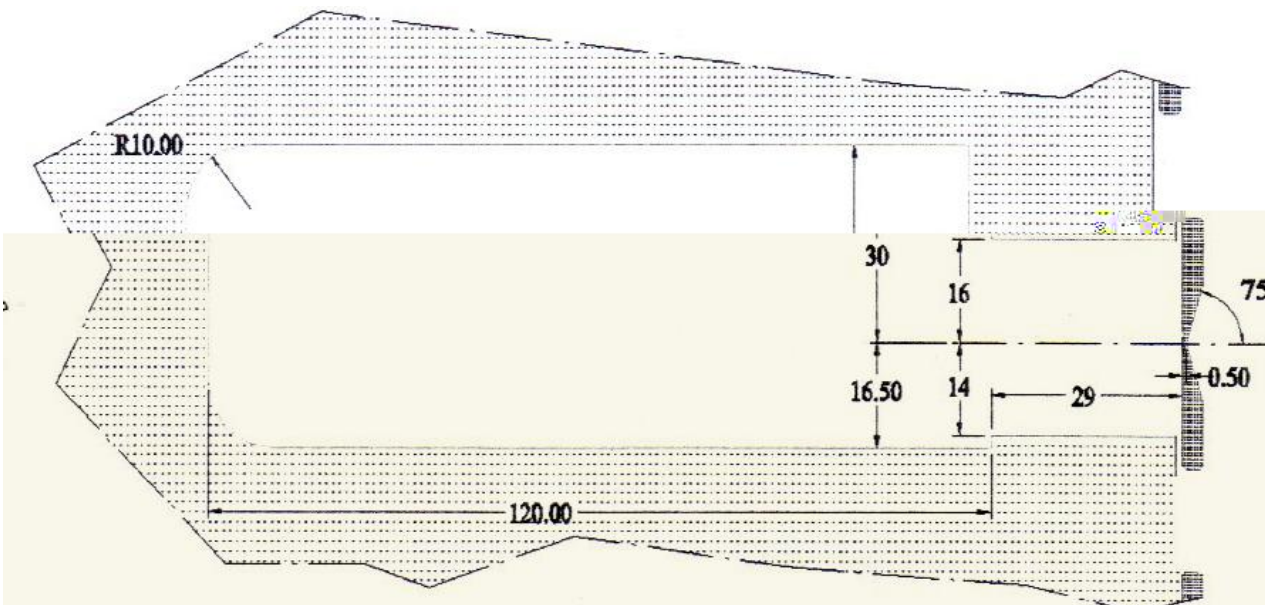
4 切割刀 光 仪准，保刀前 刀切 中准 切割刀 不于0.03mm 保 切割



二 :

分	不
分	0.5~3mm
	0~300mm/
刀	SKH
	220V/50HZ , 60W
切割	FR1 ~ 4
主	800mm()*370mm()*240()
/出 体	2600mm()*370mm()*240()
	49kg

V-CUT 件到制：V-cut 侧不，侧不
于120mm，具体下



上，件不会到刀上



三 使 前 准 作

1 内 件, 以下几 分:主 前
书 六

2 下 , 于 作 上, 不

3 为 上 件 , ,
内 , 则

4 刀 上

5 () , 先 ,
丝, 况下, 主 刀 刀
低 1mm 前 出 , 丝 , 再
上 , 使之

作

1 上 件不会 体 , 上 关 上
, 上 件 不 出

2 刀 (2)
入 内 , 净利 刀 分

且分 力 到 低, 决 A B C D 上 刀 下
刀 分割 , 刀
到 佳 则 下:



A 刀先切割余 30%，下 B 刀再
 从 A 刀切中，再 30% 切割，下 C
 刀再从 B 刀切中，再 30% 切割，
 D 刀切割 10% 切削修切光
 刀，两个刀值，
 们值，值，先刀丝，
 刀刻上刀丝，刀
 刀丝，上刀
 ，下刀刻上刻
 0.02mm，0.1mm，丝，刀则上下

刀丝，
 入切，分，则低
 刀

3 分 (2)

上作，入
 分割，分割，关，刀
 ，PCB 入内分割，作习

，分，上 V 作
 ，之则低

4 刀：

使，刀，下
 a) 上 3，上刀 0.5mm



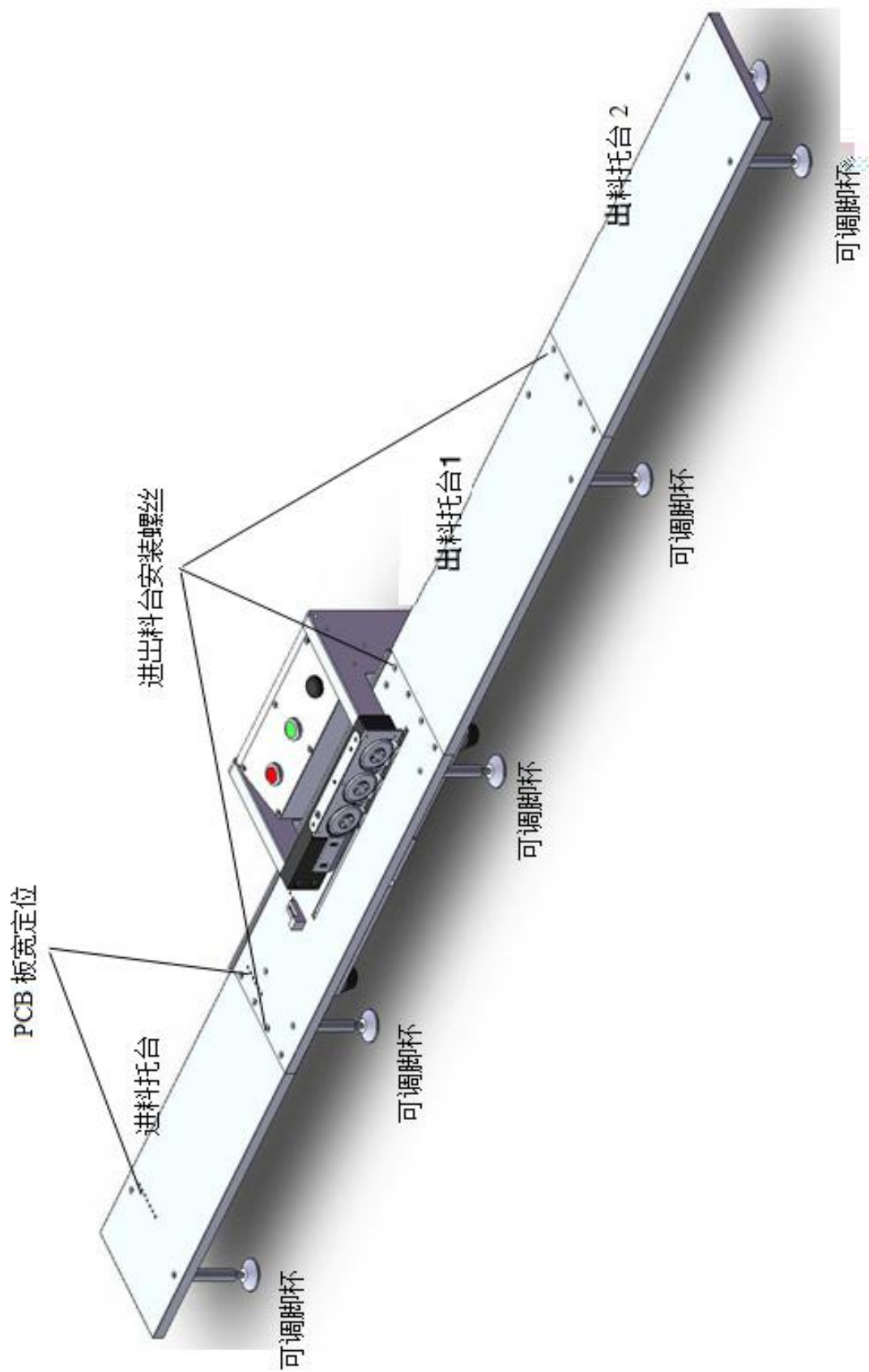
b) 刀 内侧 刀 丝, 全 下, 再 丝

丝 2-3 丝, 刀 (中)
全 下 下 刀 上, 刀 上,
与 刀 到位, 下 刀
刀, 不, 再 下刀, 加 减
, 到 刀 刀 再 刀

丝

五

使 中 作, 保,
上下刀 上下 专人 作
, 为保, 低 使 保



二 主 件



刀片高度调节(每小格为 0.02mm)

